Demaitere b.v.b.a.	Roeselaarsestraat 171	B-8890 Moorslede (Belgium)
Tel: int-32-(0)51/77.70.36	Fax: int-32-(0)51/77.11.13	E-mail: info@demtec.eu.com

POTTENPERS
PRESSE MOTTES
SOILBLOCKER
TOPFBALLENPRESSE
KM 2050

demtec

machinery for horticulture and bastfibre processing

Roeselaarsestraat 171
B-8890 Moorslede
België

tel int-32-(0)51/77.70.36
fax int-32-(0)51/77.11.13
E-mail: info@demtec.eu.com

Type :	Presse-mottes KM 2050		
Charge maximale :	450 kg		
Vitesse maximale :	5 km/heure		
Alimentation :	220/380 V	triphasé	50 Hz
Voltage circuit de contrôle : 24 VAC			
Moteur 1 :	0.75 KW	220/380 V	3.3 / 1.8 A

A. CONDITIONS D'UTILISATION

1. La machine ne peut être conduite que par des utilisateurs professionnels ou des personnes formées à sa conduite. Lisez donc attentivement le manuel d'utilisation avant de lancer la machine.

2. La machine ne peut être conduite et réglée selon les prescriptions reprises au point D. 3 Réglages de ce manuel qu'à partir des postes de travail indiqués (voir : B. Postes de travail).

3. Tant pendant l'utilisation qu'à l'arrêt, la machine doit toujours être en position parfaitement horizontale afin d'éviter qu'elle ne puisse être mise en mouvement par son propre poids. Si nécessaire, des cales antidérapantes seront placées sous les roues.

4. La machine est destinée à presser des mottes à partir de terreau destiné à cet usage ne contenant pas de corps étrangers.

5. La machine n'est qu'un moyen pour former des mottes. Les résultats dépendent du terreau utilisé, de son degré d'humidité et des réglages. La responsabilité du constructeur ne peut donc être engagée.

6. Le déplacement de la machine ne peut se faire que selon les dispositions du point C. Déplacement de la machine

7. La machine sera raccordée au réseau électrique par un circuit séparé et des prises adaptées.

8. Si le fonctionnement des accessoires de la machine (semoir pneumatique, distributeur d'engrais, etc.) exige de l'air comprimé, elle sera raccordée à un système répondant aux normes fondamentales en matière de pneumatique.

9. Arrêter la machine et la débrancher du réseau électrique et du circuit pneumatique avant d'effectuer les travaux d'entretien ou de réparation.

10. Le réglage ne peut être effectué que lorsque la machine est à l'arrêt.
    Exception : variateur de réglage de vitesse.

11. Tous les capots de protection doivent toujours être placés et aucun système de sécurité ne peut être neutralisé.

12. Il est interdit de tenter de dégager des corps étrangers de la machine tant que celle-ci est en fonctionnement. Pendant cette opération, prendre toutes les mesures nécessaires pour éviter que la machine ne puisse être mise en marche inopinément.

13. Ne jamais tenter de redresser des pots déformés pendant que la machine est en fonctionnement.

14. Ne jamais dégager les pots à la main si la machine est équipée d'un éjecteur.

15. La machine n'est pas équipée d'un propre système d'éclairage. Par conséquent, la placer dans un endroit bien éclairé pour éviter les accidents et les zones d'ombre.

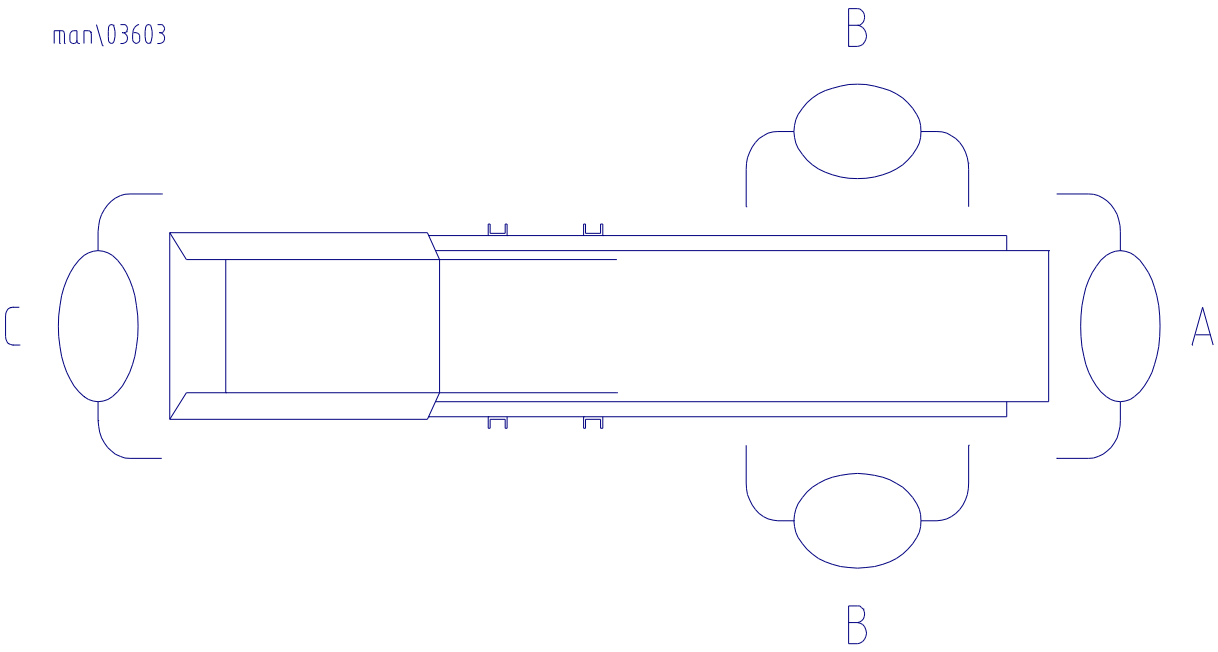
16. La machine ne peut être installée dans une zone dangereuse (risques d'explosion, intoxication par des produits phytosanitaires, ...).

17. Seules les pièces détachées fournies ou agréées par le constructeur peuvent être mises en oeuvre.
    En cas de montage de pièces détachées étrangères, la responsabilité du constructeur est dégagée et tous les risques sont à la charge de l'utilisateur.

B. POSTES DE TRAVAIL

La machine ne peut être mise en route que si les servants occupent les postes de travail indiqués et que ceux-ci sont sûrs, spacieux et bien accessibles.

En aucun cas un servant ne peut se trouver sous la machine. Tous les travaux de réglage, d'entretien ou de réparations à faire sous la machine seront effectués par une personne qualifiée alors que la machine est à l'arrêt complet.



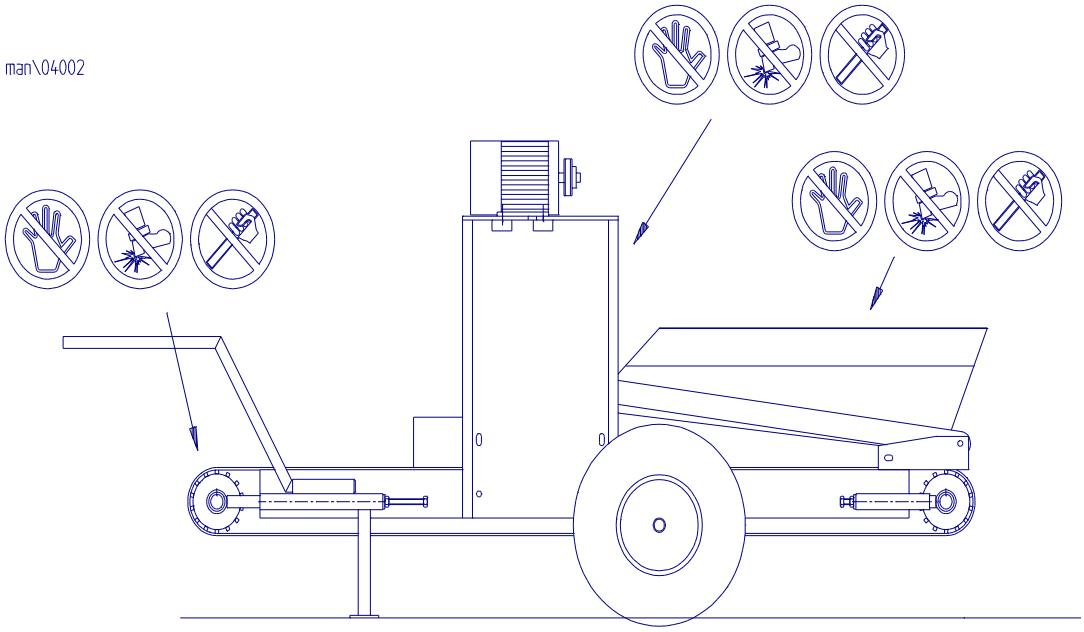
1. <u>Emplacement enlèvement mottes</u>

Le servant ne peut occuper que le poste de travail A!
(voir croquis)

! Cette personne ne peut en aucun cas introduire les mains dans la zone du rouleau de retour.

! Le repiqueur doit rester en dehors de la zone dangereuse de la presse et ne peut jamais effectuer de manutentions près de la presse lorsque la machine fonctionne.
Cette zone dangereuse a un rayon minimal de 1.00 m à compter de la partie centrale de la presse et ne peut être protégée que partiellement.

! Le rempoteur doit rester en dehors de la zone dangereuse du semoir et ne peut jamais effectuer de manutentions près du semoir lorsque la machine fonctionne. Cette zone dangereuse a un rayon minimal de 0,50 m autour du semoir et ne peut être protégée techniquement !



2. Approvisionnement semoir

Poste B (voir croquis page précédente)

Le stock de graines ne peut être réapprovisionné qu'à partir de cet emplacement lorsque la machine est à l'arrêt et à condition de prévenir les autres utilisateurs.

Lorsque la machine n'est pas équipée d'un semoir, on ne peut repiquer que sur le côté du transporteur et en respectant les précautions suivantes:

- en aucun cas, les repiqueurs ne peuvent introduire les mains dans la zone dangereuse de la presse.

3. Emplacement approvisionnement en terreau

Emplacement C (voir croquis page 6)

En cas de bourrage, arrêter la machine. Déblayer le terreau uniquement à la pelle; en aucun cas à la main ou avec les pieds.

Il est fortement recommandé d'automatiser l'alimentation en terreau au moyen d'un humidificateur approvisionné par un chariot, une excavatrice ou un silo avec transporteurs, etc. afin d'assurer une alimentation continue et d'éviter le bourrage.

C. DEPLACEMENT DE LA MACHINE

1. Chargement et déchargement

A. Par roulage

- de préférence par un quai de chargement
- par pont de chargement pour camion
- par hayon mobile à condition que sa capacité de charge soit suffisante et qu'il soit assez vaste pour pouvoir porter toute la machine.
- poids à vide de la machine : 450 kg

B. Par levage

- Cette machine ne possède pas d'équipements pour permettre sa manutention par levage. Par conséquent, ce type de manutention est interdit.

2. Déplacement garage/lieu de travail

Attention : **Avant de déplacer la machine, débrancher l'alimentation électrique et pneumatique !**

A. A la main

On déplacera la machine en la prenant du côté déchargement et en la soulevant de façon à la mettre en équilibre, puis on la poussera (il est déconseillé de tirer la machine : si l'on trébuche, on pourrait se faire écraser !!!).

! Attention: Avant de déplacer la machine, s'assurer que le trajet à effectuer est assez stable et que les pentes ne sont pas trop fortes (freinage à la main, la machine n'est pas équipée de frein !), sinon le risque de basculement est réel et de plus, on risque de se faire écraser par la machine !

B. Traction mécanique

Cette machine ne possède pas d'équipements permettant de la tracter par un moyen mécanique. Ce mode de déplacement est donc interdit.

C. Stationnement

La machine n'est pas équipée de freins. Veiller donc à la placer sur un sol horizontal et à prévoir des cales de roues. Sinon, la machine pourrait se mettre en mouvement sous la force de son propre poids.

Si la machine est équipée à l'avant de roues pivotantes, toujours serrer les freins en cas de stationnement.

D. INSTRUCTIONS

1. INSTALLATION ET CONTROLE AVANT LA MISE EN SERVICE

A. Contrôle de l'emplacement de travail

L'utilisateur contrôlera si l'endroit où la machine sera placée est suffisamment stable et plan, faute de quoi, un mauvais fonctionnement pourrait en découler. Un sol stable et plan évite également les risques de basculement et de déplacement imprévu.

B. Installation de la machine

La machine sera déplacée comme indiqué au chapitre “C. Déplacement de la machine” et installée dans un endroit stable, plan et horizontal. L'emplacement sera suffisamment éclairé et situé en dehors d'une zone dangereuse.

C. Contrôle du terreau

L'utilisateur vérifiera si le terreau à mettre en oeuvre ne contient pas de corps étrangers (pierres, ferrailles, etc.). Les corps étrangers peuvent endommager gravement la machine.

D. Contrôle alimentation électrique

L'utilisateur ne branchera la machine que s'il est certain que la section des câbles d'alimentation et la tension correspondent aux spécifications techniques.

E. Contrôle alimentation air comprimé

Si le fonctionnement des accessoires de la machine demande de l'air comprimé, l'utilisateur vérifiera que le système satisfait aux normes fondamentales de la pneumatique (air sec, pression et débit suffisants).
Spécifications : voir chapitre “E. Données techniques - 4. Données pneumatiques”.
L'utilisateur contrôlera également si le filtre placé sur la machine est réglé convenablement (voir D. Instructions - Réglage - H. réglage air comprimé).

F. Contrôle avant la mise en service

1. Contrôle général de la machine

Avant la mise en service, l'utilisateur contrôlera si la machine est en bon état, sans terreau séché et sans corps étrangers. Dans le cas contraire, faire remplacer les pièces défectueuses et/ou éliminer les corps étrangers. Voir chapitre D. Instructions - 4 Entretien et réparations.

2. Contrôle raccordement moteurs

A la livraison de la machine, les moteurs sont toujours réglés en 380 V, sauf indication contraire explicite.
Seul un technicien au service du constructeur de la machine ou de son concessionnaire ou un professionnel est habilité à modifier la tension.

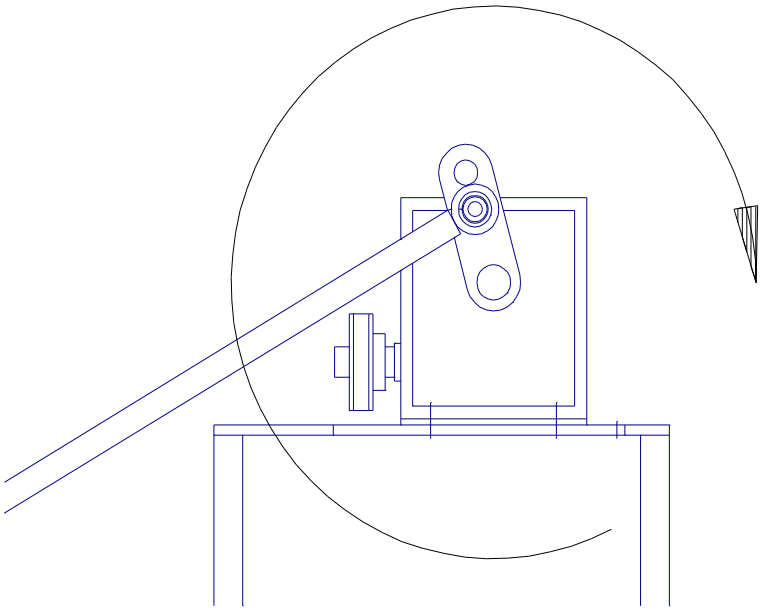
Réglage protections thermiques

variateur :	220 V	-	3.3 A
	380 V	-	1.8 A

3. Contrôle sens de rotation des moteurs

Variateur

Le sens de rotation exact est indiqué par une flèche placée sur le variateur.



Attention !!!: **Un mauvais sens de rotation peut endommager gravement la machine!!!**

Si le sens de rotation est incorrect, permuter les phases du moteur. Cette opération ne peut être faite que par un technicien au service du constructeur ou de son concessionnaire ou par un professionnel. Il est par ailleurs recommandé de contrôler toutes les prises qui serviront à l'alimentation de la machine afin d'obtenir partout le sens de rotation correct.

2. UTILISATION DE LA MACHINE

ATTENTION : ***Avant d'utiliser la machine, lire attentivement les chapitres "A. Conditions d'utilisation" et "B. Postes de travail".***

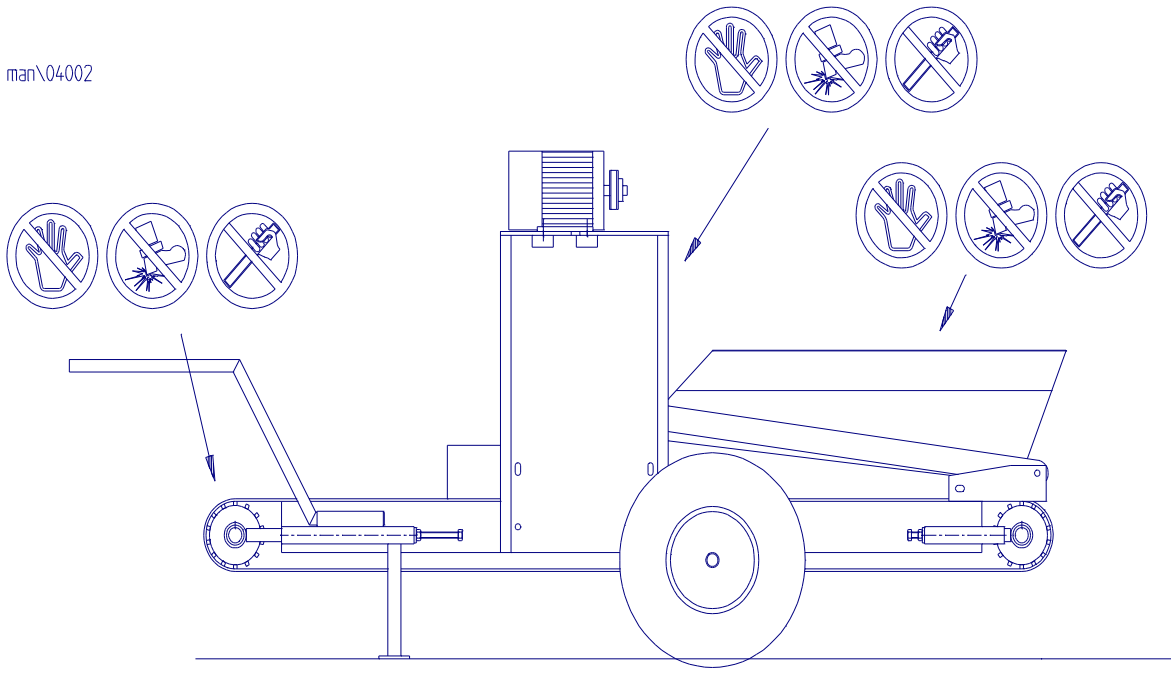
Le presse-mottes est utilisé pour compacter du terreau (diverses compositions) en mottes avec fente de semailles. La trémie d'approvisionnement en terreau est chargée à la main ou mécaniquement (humidificateur, chariot, silo avec transporteurs, etc.) Le semoir (si présent) est approvisionné en graines à partir du poste de travail adapté.
La machine peut maintenant être mise en service. Le réglage exact de la quantité de terre dans la presse et des dimensions de la motte est décrit au chapitre "D. Instructions - 3. Réglage".

Pour mettre la machine en service, procéder comme suit :

1. brancher l'interrupteur principal.
2. vérifier le réglage correct des arrêts d'urgence et des interrupteurs coups de poing.
3. enfoncer le bouton de mise en marche

Si l'arrêt d'urgence a été utilisé, après le déverrouillage, il faut de nouveau appuyer sur le bouton de mise en marche pour relancer la machine.

Pendant le fonctionnement de la machine:
- respecter les conditions d'utilisation et les postes de travail.
- Ne JAMAIS pénétrer dans les zones dangereuses décrites ci-avant.
- Ne JAMAIS essayer d'enlever des corps étrangers



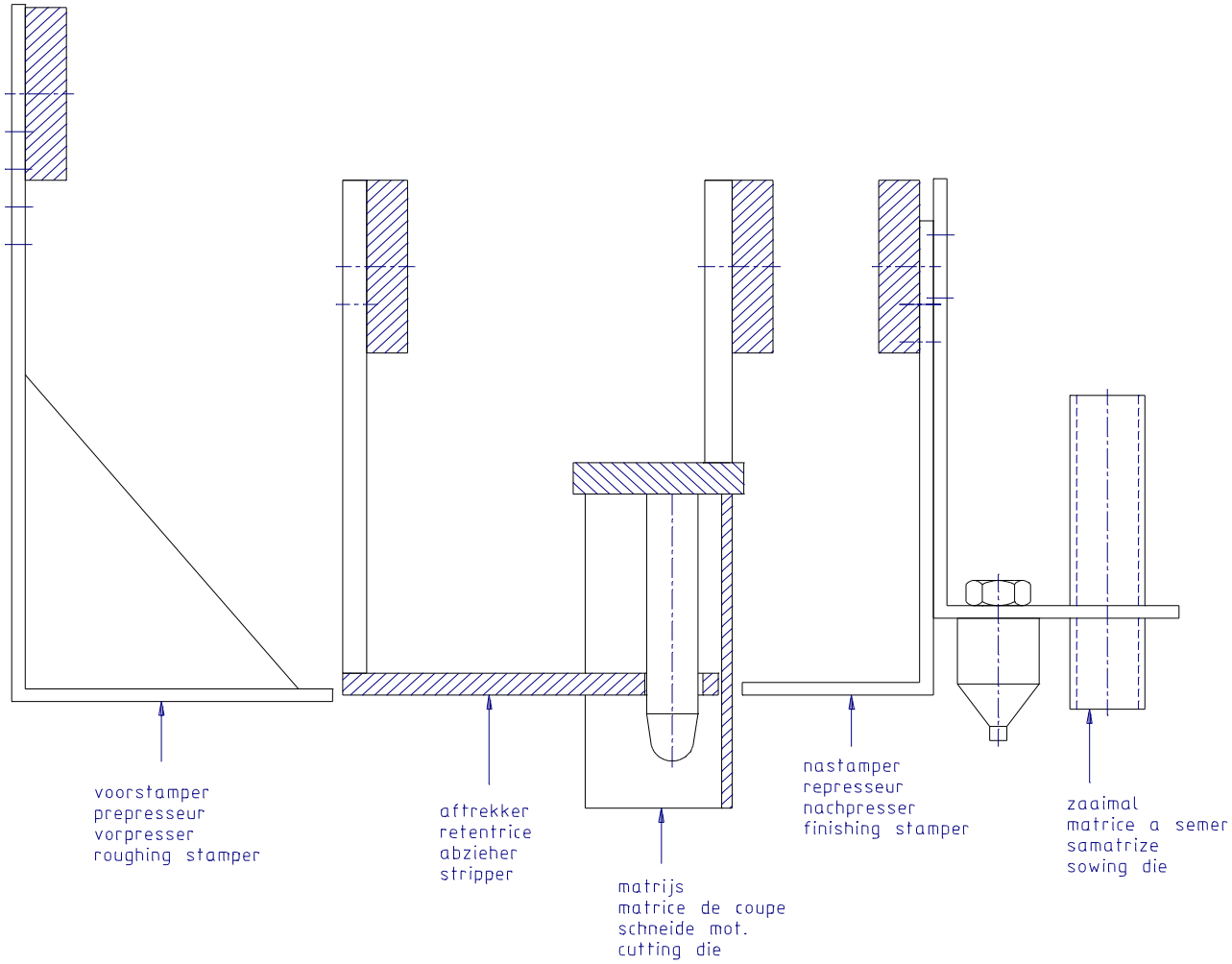
3. REGLAGE

Toujours effectuer les réglages lorsque la machine est à l'arrêt complet, sauf celui de la vitesse du variateur !!!

A. Réglage de la taille de la motte

La taille de la motte est réglée par la combinaison de la matrice avec rétentrice adaptée, du réglage du prépresseur et du represseur et de la vitesse du tapis par roue à rochet. Le réglage des différents éléments est décrit ci-après.

Croquis : disposition des éléments de la presse:



1. Changement de la matrice

Avant de changer la matrice de coupe et la rétentrice, procéder comme suit:

1. Placer la presse en position haute.
2. Débrancher la machine de sorte qu'elle ne puisse être remise inopinément en marche.
3. Démonter, dans l'ordre suivant: le represseur et la matrice à semer - la matrice de coupe - le prépresseur - rétentrice.
4. Prendre la matrice à monter et installer les éléments dans l'ordre suivant: rétentrice - prépresseur - matrice de coupe - represseur et matrice à semer.
5. Changer le pignon d'avancement (voir plus loin)

Si des trous ne doivent pas être réalisés dans les mottes, retirer les broches de la matrice.

2. Réglage hauteur de la motte

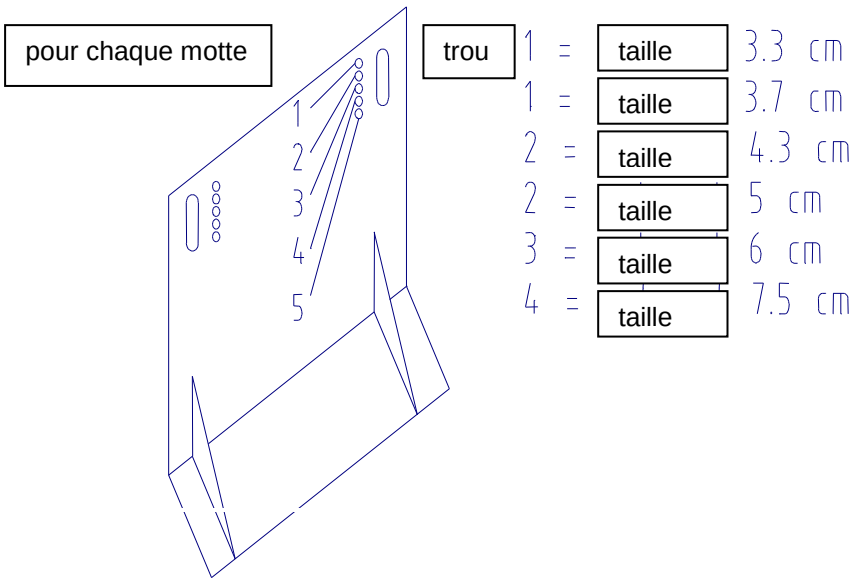
La hauteur de la motte est définie par la distance entre la rétentrice, le prépresseur et le represseur et la tapis. Pour obtenir une motte parfaite, ces trois éléments doivent être réglés exactement à la même hauteur. Ce réglage est :

A. Rétentrice

Elle a toujours deux hauteurs réglables en rapport avec la taille de la motte.

B. Prépresseur

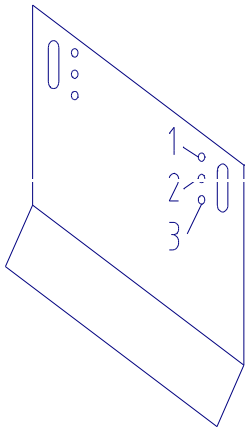
Il est équipé de 5 trous; chacun correspond à une taille définie de la motte. Réglages : voir croquis page suivante.



C. Represseur

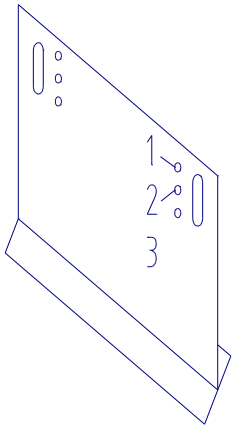
Il est équipé de 3 trous ; chacun correspond à une taille définie de la motte. Pour pourvoir utiliser toutes les tailles de mottes, il faut 2 types. Réglages : voir croquis

Pour des mottes de 3,3 cm et 5 cm



trou		
1 =	taille	3.3 cm
1 =	taille	3.7 cm
2 =	taille	4.3 cm
2 =	taille	5 cm
3 =	taille	5 cm
	(hauteur 6 cm)	

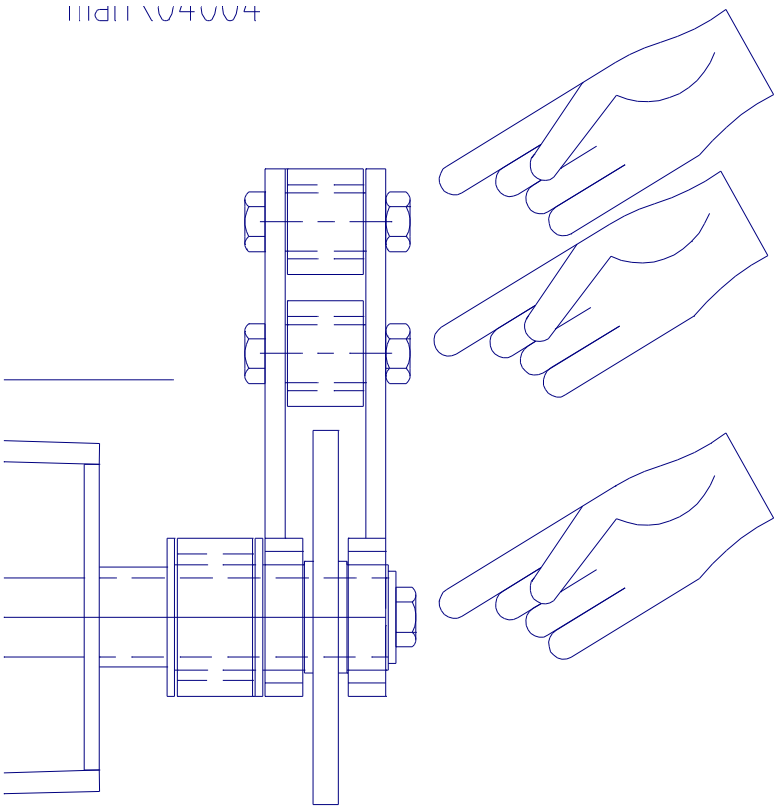
Pour des mottes de 6 cm / 7,5 cm et 10 cm



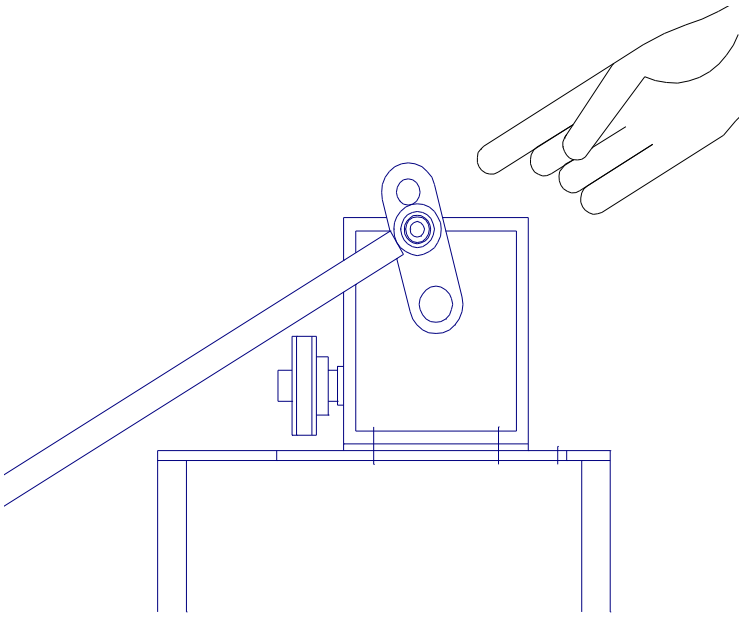
trou		
1 =	taille	6 cm
2 =	taille	7.5 cm
	(hauteur 7 cm)	
3 =	taille	7.5 cm
	(hauteur 8 cm)	
3 =	taille	10 cm
	(hauteur 8 cm)	

3. remplacement du pignon d'avancement + réglage transport

Pour monter d'autres roues à rochet, desserrer les 3 boulons sur le côté extérieur et enlever la partie extérieure. Après le changement des roues, les fixer. Voir croquis.



Pour obtenir la distance de déplacement adaptée, il est nécessaire de régler correctement la course (prendre 1 ou plusieurs dents sur la roue). Ce réglage s'effectue en déplaçant la tige sur la balancelle. Voir croquis page suivante.



taille de la motte	nombre de mottes	nombre de dents	trou par rapport articulation
3.3 cm	9	14	1
3.7 cm	8	12	1
4.3 cm	7	11	1
5.0 cm	6	9	2
6.0 cm	5	8	2
7.5 cm	4	12	2
10.0 cm	3	9	3*

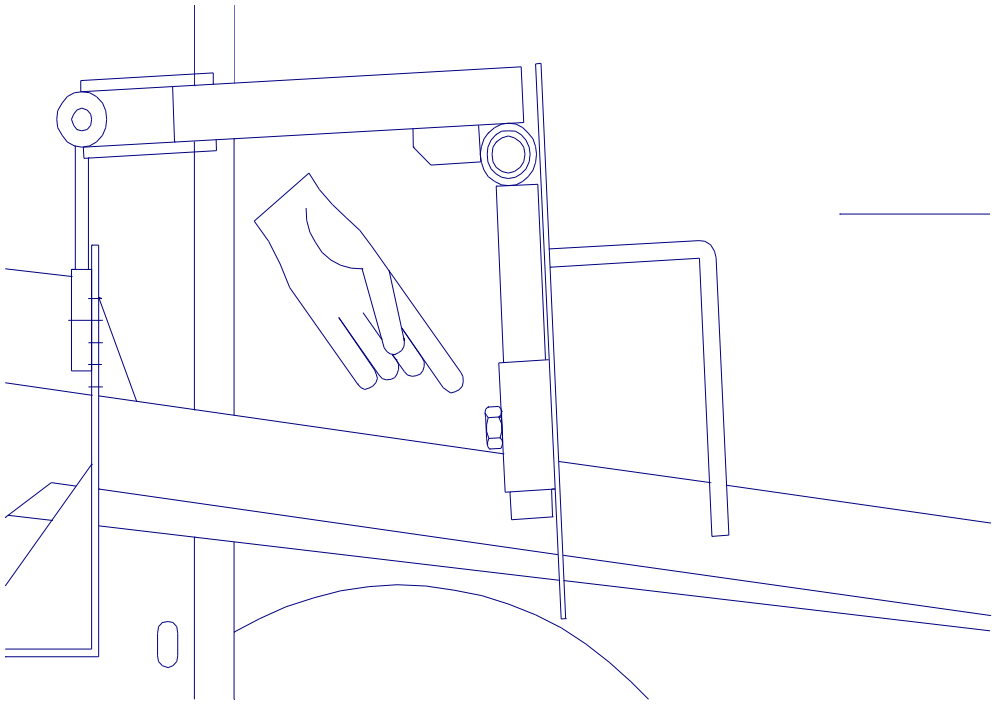
* Pour le gabarit de 10.0 cm, un pivot excentrique est nécessaire pour allonger le bras de la balancelle.
Cet élément est fournie avec le gabarit.

B. Réglage quantité terreau

La quantité de terreau transportée sous la presse définit la dureté de la motte. En d'autres termes, plus il y a de terreau, plus la motte sera dure.

Cette quantité de terreau se règle sur le mécanisme qui est composé d'une palette que l'on peut placer plus haut (plus de terreau) ou plus bas (moins de terreau) et d'un mécanisme à bascule.

On déplace la palette en la faisant glisser dans sa coulisse. Voir croquis page suivante.



C. Réglage de la vitesse

En version standard, la machine est à vitesse fixe.

En option, elle peut être livrée avec un support de moteur et une poulie à variateur qui permettent de régler la vitesse sans palier.
Pour augmenter la vitesse, tourner la manette du support de moteur dans le sens des aiguilles d'une montre; pour la diminuer, tourner dans le sens inverse.

Attention : Ce réglage doit se faire lorsque la machine est en fonctionnement et en respectant les mesures de sécurité applicables.

D. Réglage semoir

Plusieurs types de semoirs peuvent être installés sur ce presse-mottes. Pour le réglage du semoir, voir le manuel de cet appareil.

E. Réglage distributeur de sable ou d'engrais.

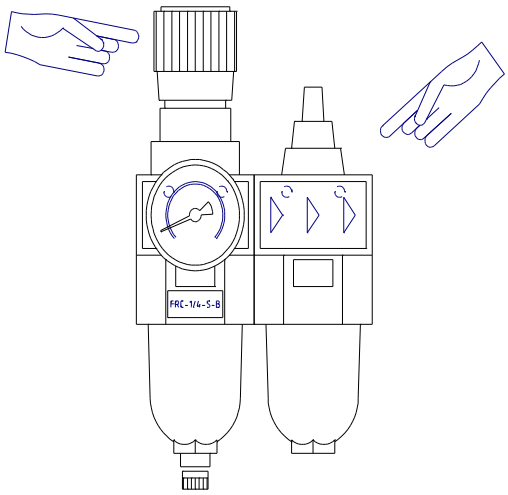
Ce presse-motte peut être équipé d'un distributeur de sable ou d'engrais. Pour le réglage, voir le manuel de cet appareil.

F. Réglage air comprimé (si installé)

Pour régler la quantité d'air comprimé, tourner la valve dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression; dans le sens contraire, pour la diminuer. Régler la pression entre 6 et 8 bar maximum.

Si le filtre est équipé d'un nébuliseur d'huile, la quantité d'huile pulvérisée doit également être réglée. En tournant la vis dans le sens des aiguilles d'une montre, on augmente la quantité d'huile pulvérisée; en tournant dans le sens contraire, on diminue cette quantité. La quantité idéale est d'environ 1 goutte d'huile par 1000 litres d'air ou 1 goutte par 2 minutes.

Types d'huile: voir E. Données techniques - 2. Lubrifiants



4. ENTRETIEN ET REPARATIONS

Seules des personnes qualifiées peuvent effectuer les travaux d'entretien. La machine doit être à l'arrêt complet.

Seules des personnes qualifiées au service du constructeur ou de son concessionnaire sont habilitées à effectuer les réparations. Un entretien incorrect ou des réparations effectuées par des tiers peuvent être à l'origine de situations dangereuses et causer d'importants dégâts à la machine. Dans ce cas, la responsabilité du constructeur, ou de son concessionnaire, est dégagée.

A. Entretien général

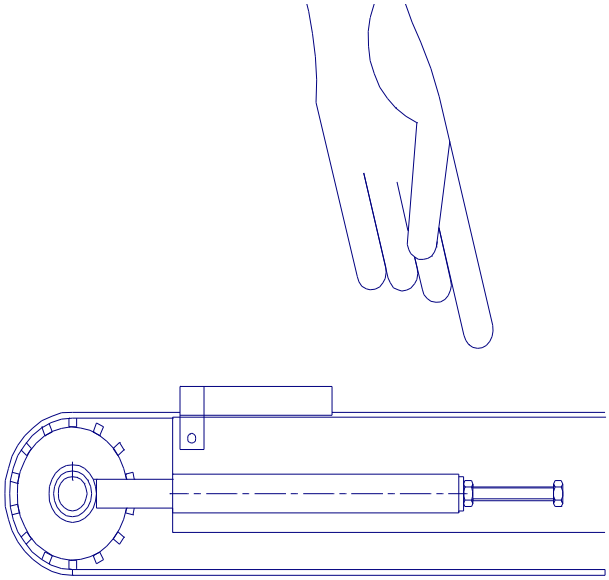
- après utilisation, faire tourner la machine jusqu'à ce qu'elle soit complètement vide. Ceci afin d'éviter que le terreau resté à l'intérieur puisse durcir.
- éventuellement, nettoyer la machine au nettoyeur à haute pression.
- en cas de non-utilisation, ranger la machine dans un endroit sec.
- après utilisation, lubrifier la machine, plus particulièrement les éléments mobiles.

B. Nettoyage de la machine

Pour nettoyer la machine, la vider complètement, puis une fois la machine débranchée, nettoyer les éléments essentiels, éventuellement, au nettoyeur à haute pression
Ne procéder au nettoyage manuel de la machine que lorsqu'elle est à l'arrêt complet !!!

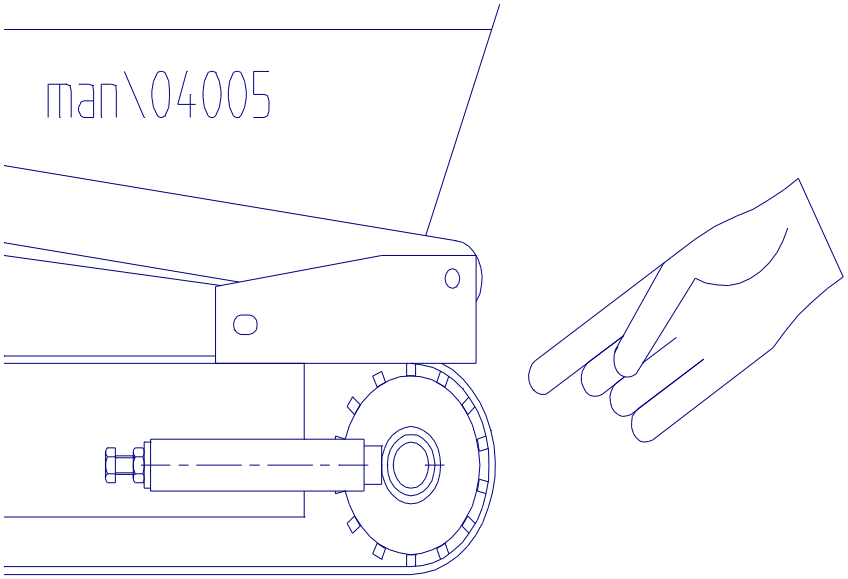
C. Contrôle de la tension du tapis

Contrôler régulièrement la tension du tapis. En cas de tension incorrecte, la régler au moyen des deux vis de réglage. Veiller à les régler à la même position. Voir croquis page suivante.



D. <u>Contrôle position tapis</u>

Après le réglage de la tension, il est probable qu'il faudra régler également la position du tapis ce qui se fait en déplaçant le palier. Après avoir desserrer légèrement le palier, le déplacer au moyen de l'écrou de réglage. Attention : effectuer ce réglage progressivement et seulement après avoir laissé le tapis occuper son nouvel emplacement.
Voir croquis.



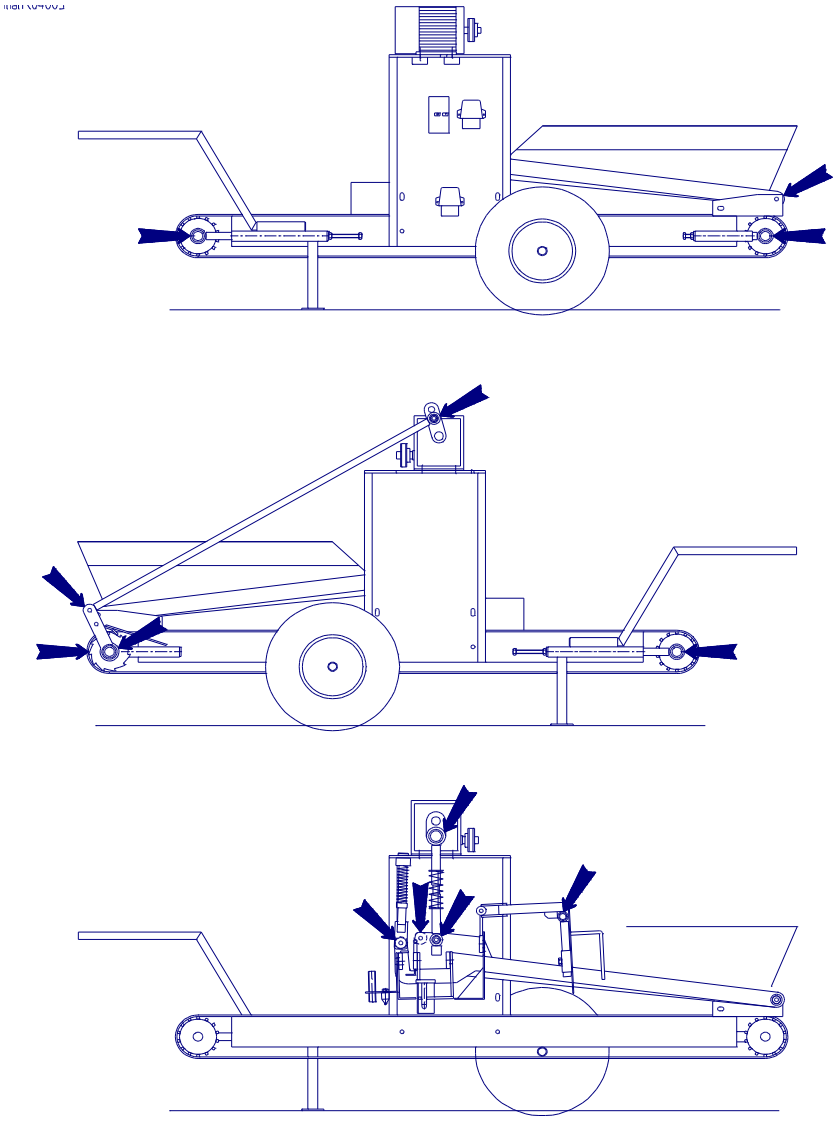
E. Contrôle tension de la courroie d'entraînement

En raison de l'utilisation de la machine, il se peut que cette courroie se distende peu à peu. Pour les machines à vitesse fixe, retendre la chaîne en déplaçant le moteur; pour celles équipées d'un variateur, neutraliser le jeu par le biais du support du moteur.

F. Contrôle du jeu des points d'articulation et des paliers

Contrôler régulièrement le jeu des points d'articulation et des paliers. S'il est trop important, ou en cas de doute, consulter le constructeur ou son concessionnaire.
Voir croquis

Attention : **la machine doit être à l'arrêt complet !!!**



G. Lubrification de la machine

La machine est équipée de graisseurs afin de faciliter la lubrification des éléments mobiles. Les chaînes de transmission aussi doivent être lubrifiées (de préférence avec une graisse hydrofuge). Les surfaces de glissement des guides en Nylon du support mobile de matrice et de la rétentrice doivent également être lubrifiées à la graisse.
Emplacement graisseurs: voir croquis paliers; point F.

Une lubrification régulière évite l'usure prématurée et les pannes!!!

H. Contrôle pression pneumatiques

Contrôler régulièrement la pression des pneus; une pression correcte allonge la durée de vie des pneus.

roue arrière : 3 bar

I. Moteur et réducteur

- contrôler régulièrement la courroie et les poulies. L'usure de ces pièces entraîne une diminution de la vitesse.

- réducteur: auto-lubrifiant
  Ne pas ajouter ou enlever de graisse!!!

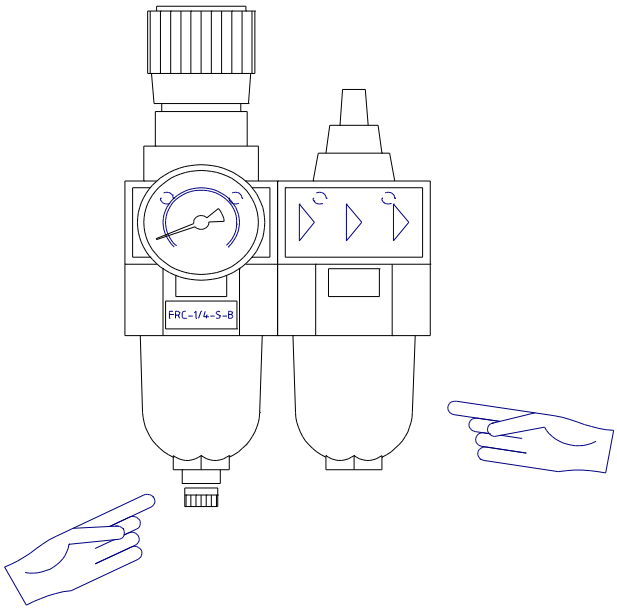
J. Contrôle filtre et nébuliseur d'huile

1. filtre

contrôler régulièrement le niveau d'eau du séparateur d'eau et le purger si nécessaire (vis située sous l'appareil - voir croquis). Le niveau ne peut jamais dépasser le repère “maximum” !

2. nébuliseur d'huile (si installé)

Contrôler régulièrement le niveau d'huile.
Si nécessaire, en rajouter après avoir dévissé le réservoir d'huile (voir croquis page précédente).
huile : voir E. Données techniques - 2. Lubrifiants



K. <u>fréquence des entretiens</u>

- entretien normal: toutes les 80 heures de travail
- grand entretien: tous les ans par le constructeur ou son concessionnaire

E. DONNEES TECHNIQUES

1. Dimensions

hauteur:	1,20 m
largeur:	0,60 m
longueur:	3,00 m
hauteur de travail:	0,90 m
poids:	450 kg
charge maximale:	150 kg
vitesse maximale:	5 k/heure

2. Lubrifiants

- tous les graisseurs + chaînes

  - Elf - Multigraisse
  - Interflon Fin-lube PN huile téflon
  - Interflon Fin Grease MP graisse téflon

- système pneumatique (nébuliseur)

  - Elf : ELFOLNA DS 22
  - Interflon Fin-lube PN

3. Données électriques + schéma

variateur à courroie

puissance	0.75kW
tension	220/380 V
puissance	3.3/1.8 A
régime	1500t/min

réglage protections thermiques

- 380 V : GV2 M07 à 1.8 A
- 220 V : GV2 M08 à 3.3 A

schéma électrique :

4. Données pneumatiques + schéma

Si la machine utilise de l'air comprimé pour ses accessoires (semoir, distributeur d'engrais, etc.), l'utilisateur contrôlera si le système d'air comprimé satisfait aux normes fondamentales de la pneumatique (air sec, pression et débit suffisants).
Seul l'air comprimé filtré, sec et sans eau de condensation (taille maximale des particules: 40 µ) peut être mis en oeuvre.
Le compresseur et les conduites seront conçus de façon à assurer une pression minimale de 8 bar à l'entrée du filtre.
Si un nébuliseur d'huile est installé, il sera toujours alimenté avec le lubrifiant indiqué (voir point 2 lubrifiants).

Pour le réglage de l'unité pneumatique, voir D. Instructions - 1. Réglages - H. Réglage air comprimé

5. Pièces détachées.

Seules les pièces détachées fournies ou agréées par le constructeurs peuvent être utilisées.
En cas de montage de pièces détachées étrangères, la responsabilité du constructeur est dégagée et tous les risques sont à la charge de l'utilisateur.

Croquis : voir en dernières pages

2000 éléments châssis + tapis de transport KM 2050

2001	40\40003	châssis longueur 2350 mm
2002	40\40012	châssis pour roues
2003	40\40022	soutien côté déchargement
2004	40\40560	guidage de pots gauche
2007	40\40055	cage tambour côté démontable
2008	40\40560	guidage de pots droite
2009	40\40050	cage tambour côté entraînement
2010	40\40075	douille Nylon serrage tapis de transport
2011	40\40075	serrage tapis de transport côté déchargement
2012	40\40075	serrage tapis de transport côté déchargement
2013	40\40071	serrage tapis de transport côté entraînement
2014	40\40071	vis de réglage position tapis
2015	40\40070	serrage tapis de transport côté entraînement
2016	40\40070	douille Nylon serrage tapis de transport
2017	40\40060	douille d'écartement
2018	40\40060	bague
2019	40\40060	douille d'écartement
2020	40\40071	douille Nylon serrage tapis de transport
2021	40\40075	vis réglage tension tapis de transport
2022	40\40075	vis réglage tension tapis de transport
2023		tapis de transport
2024	40\40104	plaque intermédiaire
2025		roue
2026	40\40190	racloir
2028	40\40061	bague intermédiaire cage
2101	40\40103	châssis unité pressage
2102	40\40240	douille Nylon partie supérieure barre entraînement
2103		moteur
2104		poulie trapézoïdale
2105		réducteur
2106		courroie trapézoïdale
2107	40\40150	axe principal
2108	40\40155	excentrique unité de pressage
2110	40\40150	douille d'écartement derrière excentrique
2111	40\40240	partie supérieure barre entraînement
2112	40\40240	partie inférieure barre entraînement
2113		ressort
2114	40\40420	agitateur
2115	40\40260	entraînement rétentrice
2116	40\40423	rouleau Nylon
2117	40\40242	douille Nylon
2118	40\40425	plaque agitateur
2119	40\40250	douille charnière
2120	40\40422	axe charnière
2121		ressort
2123	40\40262	douille Nylon ressort
2124	40\40262	douille Nylon
2127	40\40262	douille charnière Nylon
2129	40\40204	pont support matrice
2131	40\40220	pont support rétentrice
2133	40\40252	bague Nylon
2135	40\40252	bague Nylon
2137	40\40204	patin contre châssis

2139	40\40500	axe charnière barre entraînement
2141	40\40505	barre entraînement
2143	40\40505	douille Nylon barre entraînement
2144	40\40520	douille charnière
2145	40\40510	levier rochet
2146	40\40550	roue à rochets
2147	40\40510	douille levier rochets
2149	40\40520	bielles + écrous
2150	40\40520	bielles sans écrous
2151	40\40520	douille Nylon bielles
2201	40\40400	trémie à terreau

2000 éléments châssis + tapis de transport KM 2030

2001	40\40001	châssis longueur 2350 mm
2007	40\40055	cage tambour côté démontable
2008	40\40045	poignée
2009	40\40050	cage tambour côté entraînement
2010	40\40075	douille Nylon serrage tapis de transport
2011	40\40075	serrage tapis de transport côté déchargement
2012	40\40075	serrage tapis de transport côté déchargement
2013	40\40071	serrage tapis de transport côté entraînement
2014	40\40071	vis de réglage position tapis
2015	40\40070	serrage tapis de transport côté entraînement
2016	40\40070	douille Nylon serrage tapis de transport
2017	40\40060	douille d'écartement
2018	40\40060	bague
2019	40\40060	douille d'écartement
2020	40\40071	douille Nylon serrage tapis de transport
2021	40\40075	vis réglage tension tapis de transport
2022	40\40075	vis réglage tension tapis de transport
2023		tapis de transport
2024	40\40104	plaque intermédiaire
2025		roue
2026	40\40190	racloir
2028	40\40061	bague intermédiaire cage
2101	40\40103	châssis unité pressage
2102	40\40240	douille Nylon partie supérieure barre entraînement
2103		moteur
2104		poulie trapézoïdale
2105		réducteur
2106		courroie trapézoïdale
2107	40\40150	axe principal
2108	40\40155	excentrique unité de pressage
2110	40\40150	douille d'écartement derrière excentrique
2111	40\40240	partie supérieure barre entraînement
2112	40\40240	partie inférieure barre entraînement
2113		ressort
2114	40\40420	agitateur
2115	40\40260	entraînement rétentrice
2116	40\40423	rouleau Nylon
2117	40\40242	douille Nylon
2118	40\40425	plaque agitateur

2119	40\40250	douille charnière
2120	40\40422	axe charnière
2121		ressort
2123	40\40262	douille Nylon ressort
2124	40\40262	douille Nylon
2127	40\40262	douille charnière Nylon
2129	40\40204	pont support matrice
2131	40\40220	pont support rétentrice
2133	40\40252	bague Nylon
2135	40\40252	bague Nylon
2137	40\40204	patin contre châssis
2139	40\40500	axe charnière barre entraînement
2141	40\40505	barre entraînement
2143	40\40505	douille Nylon barre entraînement
2144	40\40520	douille charnière
2145	40\40510	levier rochet
2146	40\40550	roue à rochet
2147	40\40510	douille levier rochet
2149	40\40520	bielles + écrous
2150	40\40520	bielles sans écrous
2151	40\40520	douille Nylon bielles
2201	40\40400	trémie à terreau

Prépresseurs

7850	prépresseur mottes 3.3 --> 7.5 cm
7851	prépresseur mottes 10 cm

7860 rétentrices

7861	rétentrice 3.3 cm sans trous
7862	rétentrice 3.7 cm sans trous
7863	rétentrice 4.3 cm sans trous
7864	rétentrice 4.3 cm avec trous
7865	rétentrice 5.0 cm avec trous
7866	rétentrice 6.0 cm avec trous
7868	rétentrice 7.5 cm avec trous
7869	rétentrice 10 cm avec trous

7870 Matrices de coupe

7871	matrice de coupe 3.3 cm sans broches
7872	matrice de coupe 3.7 cm sans broches
7873	matrice de coupe 4.3 cm sans broches
7874	matrice de coupe 4.3 cm avec broches
7875	matrice de coupe 5.0 cm avec broches
7876	matrice de coupe 6.0 cm avec broches
7877	matrice de coupe 7.5 cm avec broches
7878	matrice de coupe 10 cm avec broches

7880 Represseurs

7880	represseur mottes 3.3 --> 5 cm
7881	represseur mottes 6.0 --> 10 cm

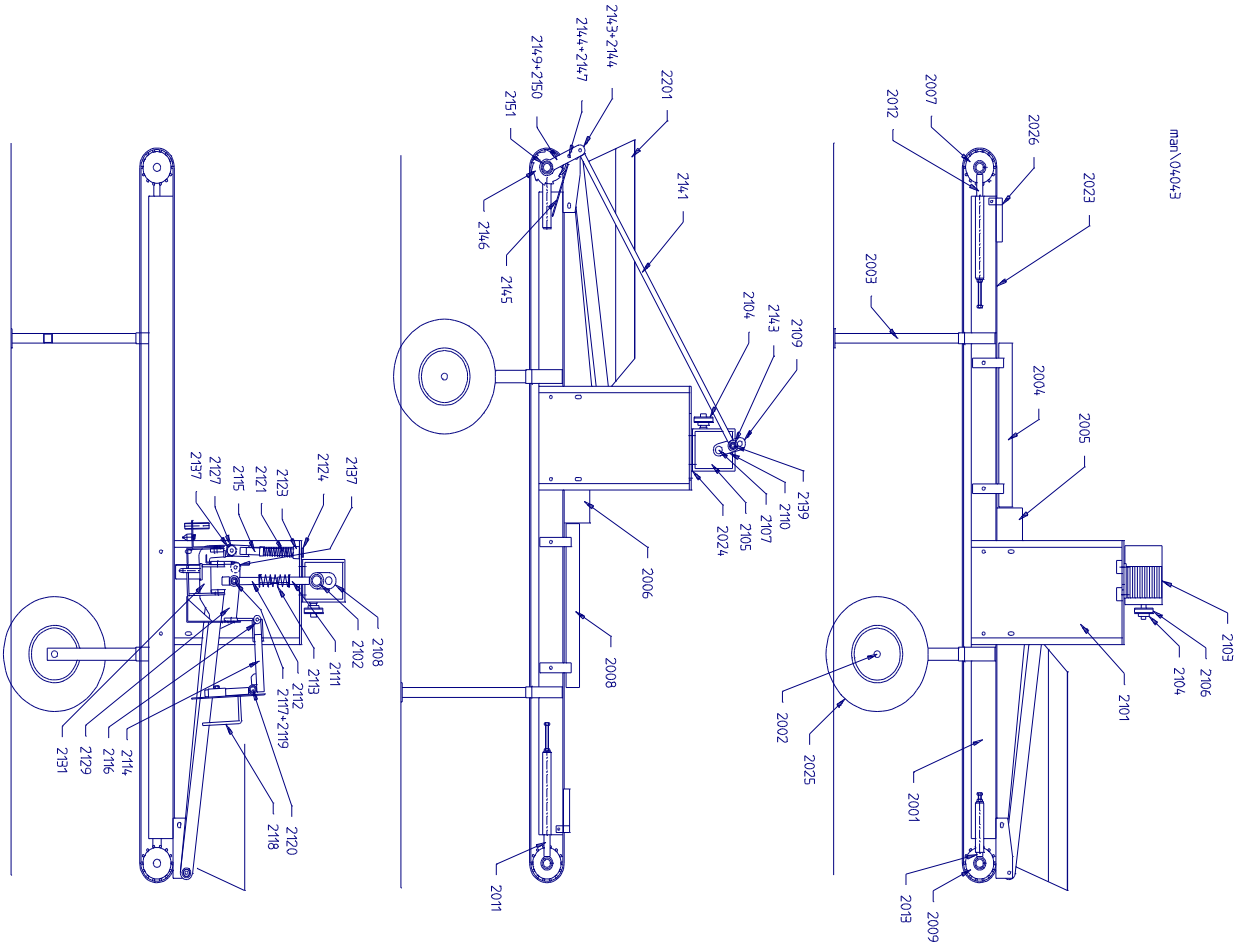
7894 Roues à rochet

7894	roue à rochet 14 dents
7895	roue à rochet 12 dents
7896	roue à rochet 11 dents
7897	roue à rochet 9 dents
7898	roue à rochet 8 dents

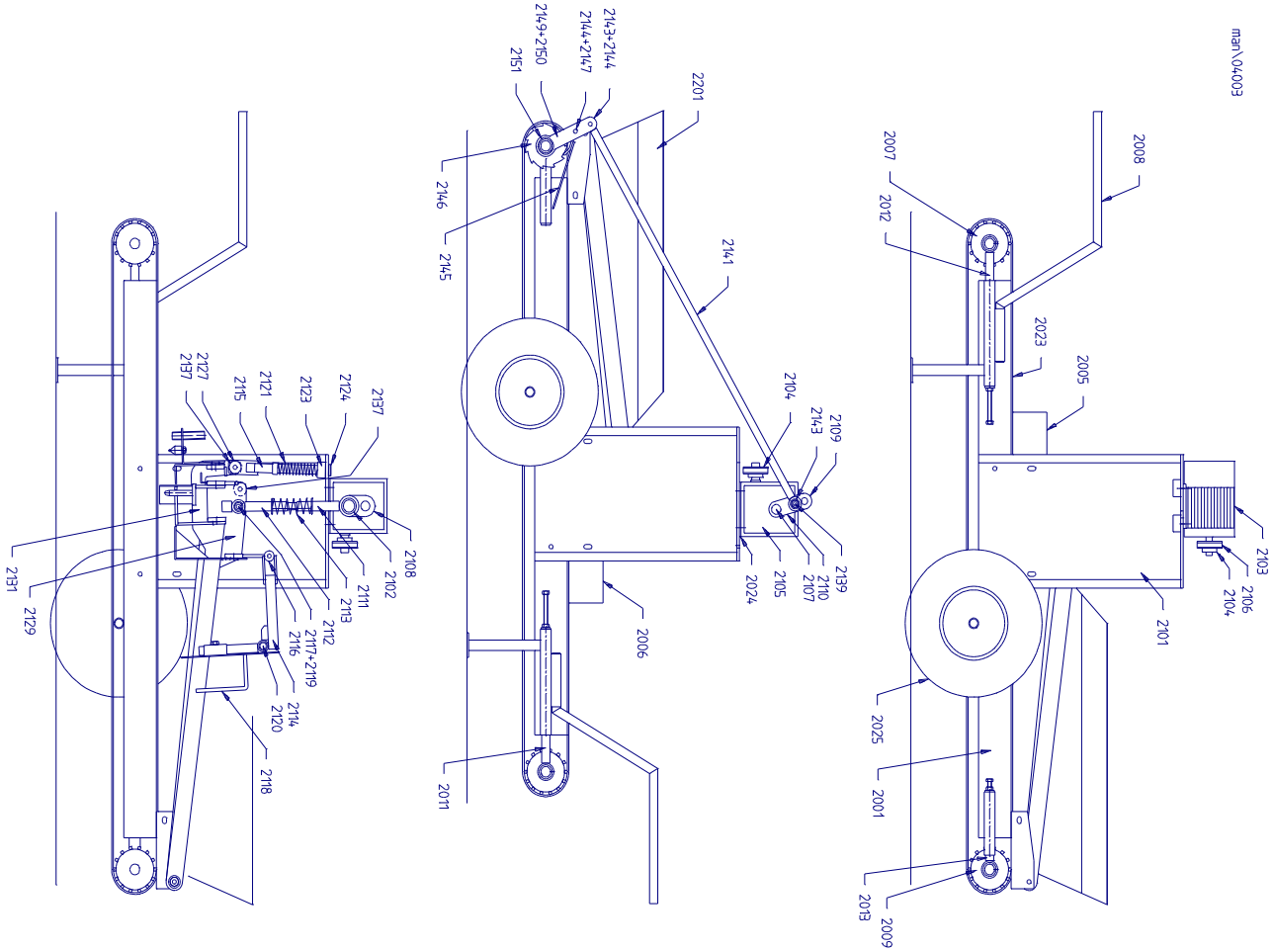
7900 éléments de commande

7901	tableau de commande
7902	arrêt d'urgence - arrêt coup de poing
7903	fiche multiple
7904	fiche double
7905	interrupteur marche/arrêt
7906	prise à appliquer raccord
	humidificateur

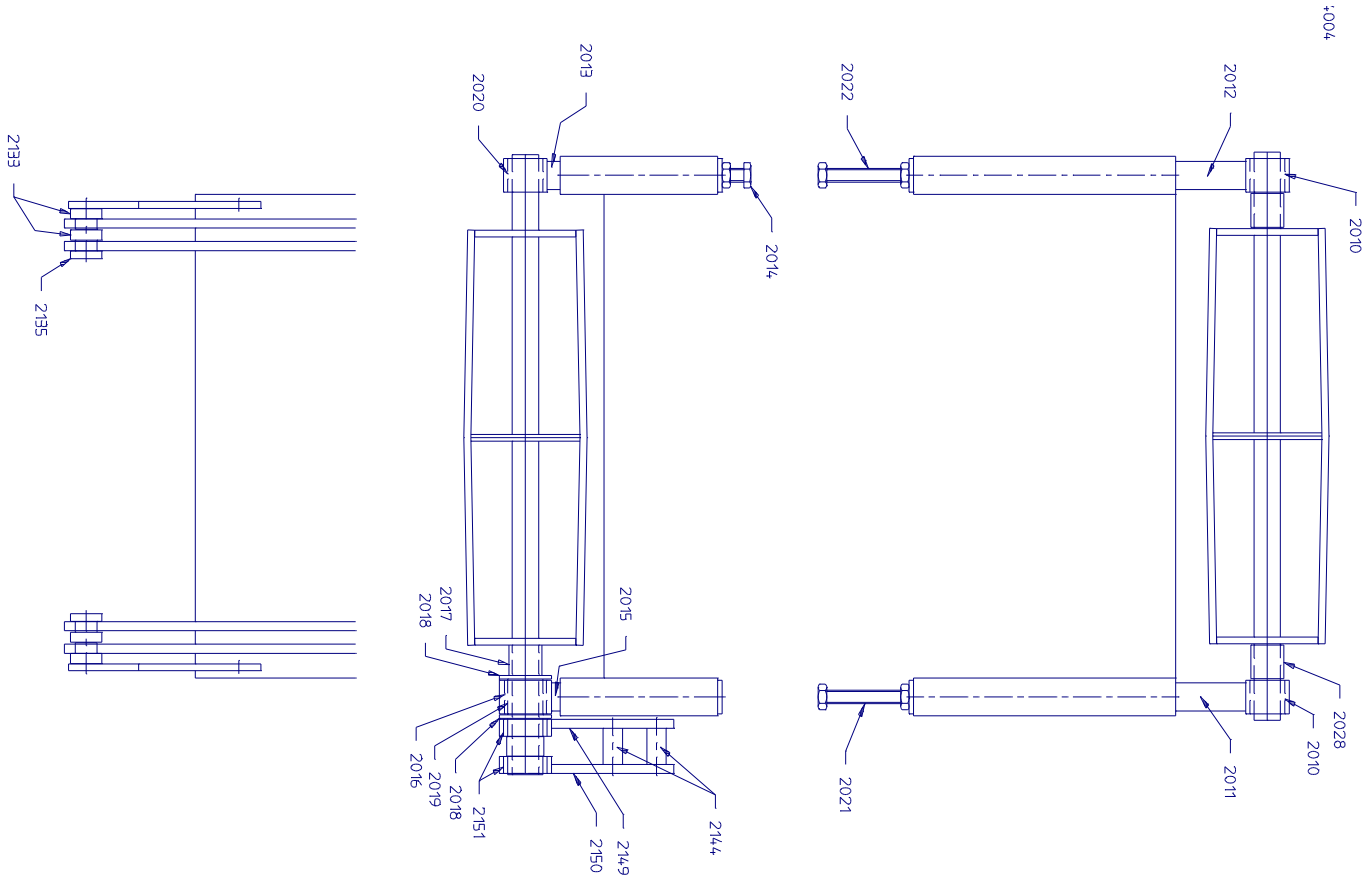
Croquis specifiquement pour KM 2050

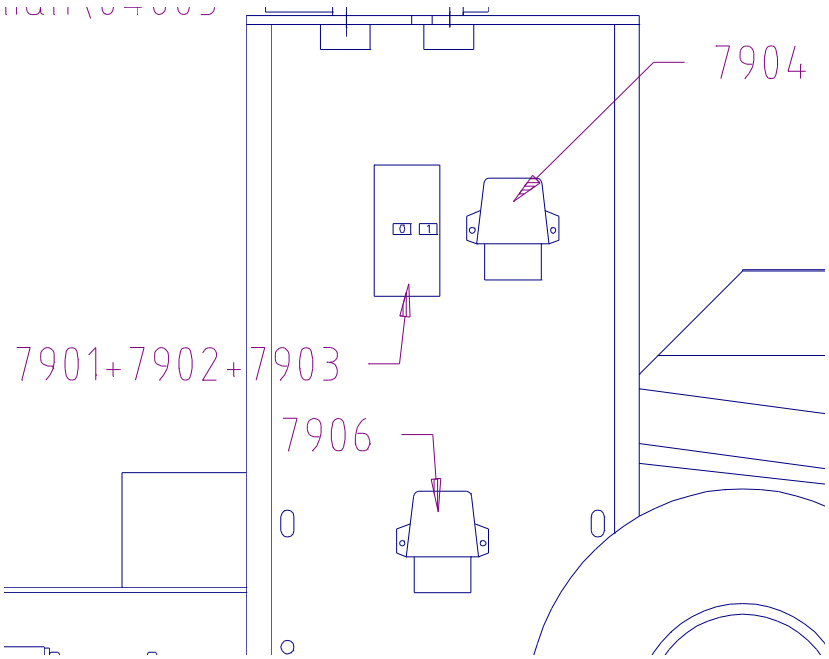


Croquis spécifiquement pour KM 2030



Croquis pour KM 2050 et KM 2030




7904
7901+7902+7903
7906